

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Каменск-Уральский агропромышленный техникум»

РАССМОТРЕНО

Протокол заседания
педагогического совета
от 01.12.2021 № 3

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО
«Каменск-Уральский
агропромышленный техникум»
 С.И. Некрасов
«01» 12 2021 г.

СОГЛАСОВАНО

Специалист сварочного производства 3
категории ООО Техтрансгрэс
 /Н.Т. Самохин/
«01» 12 2021 г.

ПРОГРАММА
государственной итоговой аттестации
по образовательной программе
среднего профессионального образования
(по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии)
15.01.05 СВАРЩИК
(РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Каменск-Уральский,
2021

Разработано:

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденной приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50 (ред. от 14.09.2016), (Зарегистрировано в Минюсте России 24.02.2016 N 41197).

Организация разработчик:

ГАПОУ СО «Каменск-Уральский агропромышленный техникум»

Разработчики от образовательной организации:

Некрасова Юлия Александровна, заместитель директора по научно-методической работе ГАПОУ СО «Каменск-Уральский агропромышленный техникум»,

Самохина Наталья Георгиевна, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский агропромышленный техникум», высшая квалификационная категория,

Калыева Оксана Фаритовна, методист ГАПОУ СО «Каменск-Уральский агропромышленный техникум», высшая квалификационная категория,

Симченко Лариса Сиражетдиновна, заместитель директора по социально-педагогической работе, ГАПОУ СО «Каменск-Уральский агропромышленный техникум»,

Мотовилов Михаил Анатольевич, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский агропромышленный техникум», высшая квалификационная категория,

Тетерин Илья Сергеевич, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский агропромышленный техникум», первая квалификационная категория,

Нигматуллина Анжелика Ринатовна, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский агропромышленный техникум», первая квалификационная категория.

Разработчики от социальных партнеров:

Самохин Николай Тимофеевич- специалист сварочного производства 3 уровня ООО «ТЕХТРАНСГРЭС»

Согласовано на заседании П(Ц)К, протокол №- 2_, от «30» __11_- 2021 г.

Председатель Н.Г.Самохина / _____

Работодатель Н.Т.Самохин / _____

Согласовано на заседании НМС, протокол №- __, от «1» __12_- 2021 г.

Председатель Ю.А.Некрасова/ _____

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа государственной итоговой аттестации (далее ГИА) выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее ППКРС), в части освоения профессий (Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94):

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3,4 разряда
- Газосварщик 3, 4 разряда

и видов деятельности (далее ВД) и соответствующих им профессиональных компетенций (далее ПК):

Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации, в том числе:

- к содержанию и формам проведения государственной итоговой аттестации;
- условиям подготовки и процедуре проведения государственной итоговой аттестации;
- оценочным критериям уровня знаний, умений и практическому опыту выпускника;

1.1. Целью государственной итоговой аттестации является определение соответствия результатов освоения студентами основных профессиональных образовательных программ, соответствующим требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденной приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50 (ред. от 14.09.2016), (Зарегистрировано в Минюсте России 24.02.2016 N 41197).

Предметом государственной итоговой аттестации выпускника по основным профессиональным образовательным программам на основе ФГОС СПО является оценка качества подготовки выпускников, которая осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин/МДК;
- оценка уровня овладения компетенциями.

1.2. Область профессиональной деятельности выпускников:

- Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

1.3. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

1.4. На основании требований к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности и обладать компетенциями:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Газовая сварка (наплавка);

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварочного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварочного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.

ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК 7	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 8	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

11. СТРУКТУРА И ФОРМЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Государственная итоговая аттестация по образовательной программе по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) проводится в следующих формах:

- защита выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (пояснительной записки);
- государственный экзамен, который проводится в виде демонстрационного экзамена.

Объем времени на подготовку и проведение ГИА

В соответствии с ФГОС СПО и учебным планом профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) объем времени для очной формы обучения определяется следующим образом:

-4 недели на подготовку к государственному экзамену и выпускной квалификационной работы.

3. СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Защита выпускной квалификационной работы

3.1.1. Выпускная квалификационная работа по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в виде **пояснительной записки**

Защита выпускной квалификационной работы является формой заключительного этапа подготовки выпускников техникума, завершающего основную профессиональную образовательную программу базовой подготовки.

3.1.2. Тематика выпускной квалификационной работы.

Для проведения государственной итоговой аттестации выпускников по профессии СПО [15.01.05](#) Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (очная форма обучения) устанавливается общая тематика выпускных квалификационных работ в соответствии с квалификацией по профессии СПО [15.01.05](#) Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Тематика ВКР позволяет наиболее полно оценить уровень и качество подготовки выпускника в ходе решения и защиты им комплекса взаимосвязанных технологических, организационно-экономических задач и вопросов по охране труда.

Тематика ВКР должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, отражать задачи, стоящие перед отраслями и предприятиями страны.

Индивидуальная тематика разрабатывается и предлагается преподавателями предметной (цикловой) комиссии совместно с представителями социальных партнеров, совместно с руководителями выпускных квалификационных работ, заинтересованными в разработке данных тем. Тематика выпускных квалификационных работ определяется по согласованию с работодателем, рассматривается на заседании предметной (цикловой) комиссии, на заседании НМС и включается в программу ГИА. После обсуждения на заседании педагогического совета Программа ГИА утверждается директором техникума. Выпускнику предоставляется право выбора темы дипломного проекта из предложенного перечня тем. Выпускник имеет право предложить на согласование собственную тему дипломного проекта, предварительно согласованную с работодателем. Закрепление темы выпускных квалификационных работ за студентами и назначение руководителей ВКР осуществляется путем издания приказа директора техникума. Задание студенту на разработку темы ВКР и календарный график выполнения ВКР оформляются на бланках установленной формы.

Тематика выпускных квалификационных работ

№	Темы выпускных письменных квалификационных работ
1.	Сравнительный анализ плазменной и кислородной резки
2.	Технологические особенности автоматической сварки в среде активных защитных газов
3.	Анализ способов плазменной наплавки
4.	Сравнительный анализ источников питания сварочной дуги переменным током
5.	Устройство и техническое обслуживание сварочного выпрямителя марки ВДУ-306
6.	Разработка технологического процесса сборки и дуговой сварки отопительного регистра
7.	Технологические особенности автоматической сварки под слоем флюса.
8.	Разработка технологического процесса сборки и дуговой сварки лестницы
9.	Разработка технологического процесса сборки и дуговой сварки стоек для каркаса теплицы
10.	Разработка технологического процесса сборки и полуавтоматической сварки мангала
11.	Сравнительный анализ способов сварки алюминиевых сплавов
12.	Технологические особенности холодной ручной дуговой сварки чугуна
13.	Сравнительный анализ способов сварки меди
14.	Сравнительный анализ способов сварки латуни
15.	Сравнительный анализ способов сварки бронзы
16.	Опасные факторы сварочного производства и методы оздоровления рабочей среды
17.	Сравнительный анализ сварочных выпрямителей
18.	Технологические особенности сварки в среде инертных защитных газов.
19.	Разработка технологического процесса ремонта ковша экскаватора ручной дуговой сваркой и наплавкой
20.	Разработка технологического процесса сборки и дуговой сварки отопительного котла
21.	Разработка технологического процесса сборки и дуговой сварки кожуха электродвигателя
22.	Разработка технологического процесса сборки и дуговой сварки приспособления для перевозки бревен
23.	Разработка технологического процесса сборки и дуговой сварки секций металлического ограждения
24.	Разработка технологического процесса сборки и дуговой сварки пандуса
25.	Разработка технологического процесса сборки и дуговой сварки монтажной сетки
26.	Сравнительный анализ инверторных источников тока
27.	Разработка технологического процесса сборки и дуговой сварки
28.	Разработка технологического процесса ремонта порогов автомобиля
29.	

3.2. Государственный экзамен по специальности

3.2.1. Государственный экзамен по профессии СПО является формой заключительного этапа подготовки выпускников в техникуме, завершающего основную профессиональную образовательную программу базовой подготовки по профессии СПО [15.01.05](#) Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

3.2.2. Государственный экзамен по специальности проводится в прикладной форме – в виде демонстрационного экзамена.

Экзаменационные материалы отражают требования к результатам овладения компетенциями, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям, что позволяет выявить готовность выпускника к профессиональной деятельности.

Для подготовки к государственному экзамену по специальности студентам выдается перечень видов практических работ, необходимых для выполнения на экзамене.

3.2.3. На государственный экзамен выносятся материалы по профессиональным модулям:

- ПМ. 01. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.,
- ПМ. 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
- ПМ 05. Газовая сварка (наплавка).

Государственный экзамен проводится в соответствии с требованиями выбранной контрольно-оценочной документацией, разработанной Союзом World Skills (Приложение 1).

4. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

4.1 . Организационные условия

4.1.1 Руководство выпускной квалификационной работы

В целях оказания обучающемуся теоретической и практической помощи в период подготовки и выполнения выпускной квалификационной работы каждому выпускнику приказом директора техникума назначается руководитель ВКР.

Руководитель ВКР:

- выдает задание на ВКР и разъясняет содержание задания;
- оказывает обучающемуся методическую и практическую помощь при разработке плана выполнения ВКР;
- оказывает обучающемуся помощь в получении необходимых материалов, в организации и выполнении ВКР, по подбору литературных и иных источников и фактических материалов, необходимых для выполнения ВКР;
- проводит систематические занятия с обучающимся и консультирует его;
- в случае необходимости обеспечивает консультации других специалистов;
- регулярно контролирует ход работы над дипломным проектом/ дипломной работой по частям или в целом;
- проверяет выполнение всех пунктов задания в пояснительной записке, в графической и документальной частях;
- составляет письменный отзыв о дипломном проекте по установленной форме.

Обучающемуся следует в соответствии с календарным графиком подготовки и выполнения ВКР:

- периодически информировать руководителя о ходе подготовки выпускной квалификационной работы,
- консультироваться по вызывающим затруднения или сомнения вопросам,
- обязательно ставить в известность о возможных отклонениях от утвержденного графика выполнения выпускной работы.

За все сведения, изложенные в ВКР, принятые решения и за правильность всех результатов ответственность несет непосредственно обучающийся – автор дипломного проекта/ дипломной работы. Для выполнения отдельных частей, вопросов ВКР

(графической, экономической) приказом директора техникума назначаются консультанты из числа преподавателей техникума и специалистов предприятий, организаций хорошо владеющих спецификой вопроса.

4.1.2 Допуск к защите ВКР

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план (статья 59 «Итоговая аттестация» Федерального закона Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации»)

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) по специальности и прохождение всех этапов практики. Руководитель группы оформляет и предоставляет на заседание ГЭК сводную ведомость результатов освоения основной профессиональной образовательной программы выпускниками по профессии СПО [15.01.05](#) Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (очная форма обучения). Обучающиеся знакомятся с результатами освоения ОПОП под роспись. Сводная ведомость заверяется подписью директора техникума.

Для допуска к защите ВКР обучающийся предоставляет заместителю директора техникума по учебной работе ГАПОУ СО «КУАТ» следующие документы:

- отзыв руководителя ВКР с оценкой

Предварительно выпускник должен пройти процедуру согласования текстовой и графической частей дипломного проекта с нормоконтролером.

Руководитель ВКР, рецензент, нормоконтролер, консультанты по отдельным частям ВКР удостоверяют свое решение о готовности выпускника к защите ВКР подписями на титульном листе ВКР. Заместитель директора техникума по учебной работе делает запись о допуске студента к защите ВКР, также на титульном листе ВКР.

4.1.3 Защита ВКР

1. Защита ВКР проводится на открытых заседаниях Государственной экзаменационной комиссии (ГЭК) по профессии, с участием не менее двух третей ее состава;

2. Заседания ГЭК проводятся в соответствии с годовым календарным графиком учебного процесса по установленному графику.

3. Процедура защиты ВКР включает:

- доклад выпускника – 10-15 минут, в течение которых студент кратко освещает цель, задачи и содержание проекта с обоснованием принятых решений. Доклад может сопровождаться мультимедиа презентацией и другими материалами;

- чтение руководителем проекта отзыва на выполненную ВКР,

- объяснения выпускника по замечаниям рецензента,

- вопросы членов комиссии и ответы выпускника по теме ВКР и профилю профессии.

4. На каждого обучающегося оформляется индивидуальный лист оценивания выполнения и защиты ВКР.

5. Члены ГЭК фиксируют результаты анализа сформированных общих и профессиональных компетенций выпускника в специальных бланках – листах оценивания.

6. Члены ГЭК фиксируют результаты экспертизы выполнения и защиты ВКР в специальных ведомостях.

7. Заседания ГЭК протоколируются секретарем и подписываются всем составом ГЭК. В протоколе записываются:

- итоговая оценка выполнения и защиты ВКР,

- присуждение квалификации,

- особые мнения.

8. Решение об оценке за выполнение и защиту ВКР, о присвоении квалификации принимается ГЭК на закрытом совещании после окончания защиты всех назначенных на данный день работ.

Решение принимается простым большинством голосов. При наличии равного количества голосов, голос председателя ГЭК имеет преимущество.

9. Решение ГЭК об оценке выполнения и защиты ВКР обучающимся, о присвоении квалификации техник-механик по профессии СПО [15.01.05](#) Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (очная форма обучения) торжественно объявляется выпускникам Председателем ГЭК в день защиты, сразу после принятия решения на закрытом совещании.

4.1.4 Государственный экзамен по профессии

1. Государственный экзамен по специальности проводится в виде демонстрационного экзамена

2. Расписание проведения государственного экзамена по специальности утверждается заместителем директора по учебной работе и доводится до сведения студентов не позднее, чем за две недели до начала работы государственной экзаменационной комиссии.

3. К началу экзамена по специальности для Государственной экзаменационной комиссии должны быть представлены следующие документы:

- программа государственной итоговой аттестации;
- приказ директора о допуске студентов к государственной итоговой аттестации;
- зачетные книжки студентов;
- книга протоколов заседаний Государственной экзаменационной комиссии;
- комплект оценочной документации, разработанный Союзом World Skills

4. Для подготовки к государственному экзамену по специальности обучающимся выдается перечень видов практических работ, выносимым на государственную итоговую аттестацию.

5. Экзамен проводится в специально отведенной лаборатории в соответствии с требованиями, разработанными Союзом World Skills.

6. Заседание Государственной экзаменационной комиссии протоколируются. В протоколах заседаний записываются результаты экзамена и особое мнение членов комиссии. Протоколы подписываются председателем, заместителем председателя, ответственным секретарем и членами комиссии.

Решение Государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании. Результаты экзамена объявляются в тот же день.

7. Результаты государственного экзамена, определяются оценками:

- «отлично»;
- «хорошо»;
- «удовлетворительно»;
- «неудовлетворительно».

8. Баллы за выполнение заданий демонстрационного экзамена выставляются в соответствии со схемой начисления баллов, приведенной в комплекте оценочной документации.

9. Максимальное количество баллов, которое возможно получить за выполнение задания демонстрационного экзамена, принимается за 100%. Перевод баллов в оценки "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" может быть осуществлен на основе таблицы N 1.

Таблица 1

Оценка ГИА	"2"	"3"	"4"	"5"
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% - 19,99%	20,00% - 39,99%	40,00% - 69,99%	70,00% - 100,00%

10. Результаты победителей и призеров чемпионатов профессионального мастерства, проводимых союзом либо международной организацией "WorldSkills International", осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, засчитываются в качестве оценки "отлично" по демонстрационному экзамену.

1.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

4.2.1 При выполнении выпускной квалификационной работы

Реализация программы ГИА на этапе подготовки к государственной итоговой аттестации осуществляется в учебных кабинетах ГАПОУ СО «КУАТ».

Оборудование кабинета:

- рабочее место для консультанта-преподавателя;
- компьютер;
- мультимедиа проектор, экран
- АРМ для обучающихся;
- график проведения консультаций по выпускным квалификационным работам;
- график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ;
- комплект учебно-методической документации.

При выполнении ВКР выпускнику предоставляются технические и информационные возможности, такие как:

- библиотека с доступом к электронной библиотечной системе «Юрайт»;
- компьютеры,
- лаборатории техникума;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения;
- локальная сеть с выходом в Интернет.

4.2.2. При защите выпускной квалификационной работы

Для защиты выпускной работы отводится специально подготовленный кабинет ГАПОУ СО «КУАТ».

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов Государственной экзаменационной комиссии;
- компьютер, мультимедийный проектор, экран;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения;

4.2.3. При проведении государственного экзамена (в виде демонстрационного)

Для проведения государственного экзамена (в виде демонстрационного) необходимо соблюдать требования, указанные в Инфраструктурном листе (Приложение 2).

4.2. Нормативно-программное и информационно-документационное обеспечение государственной итоговой аттестации

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ.
2. Порядок проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки российской Федерации № 968 от 16 августа 2013 г. (в ред. Приказов Минобрнауки России от 31.01.2014 № 74, от 17.11.2017 № 1138)
3. Порядок проведения государственной итоговой аттестации по основным профессиональным образовательным программам среднего профессионального образования в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Свердловской области «Каменск-Уральский агропромышленный техникум» в соответствии с требованиями ФГОС в 2021-2022 учебном году.
4. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Утв. [приказом](#) Министерства

образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50). С изменениями и дополнениями от: 14 сентября 2016 г., 17 декабря 2020 г.

5. Методические рекомендации по оформлению курсовых и выпускных квалификационных работ
6. ФГОС, Программа государственной итоговой аттестации по профессии СПО [15.01.05](#) Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (очная форма обучения);
7. Сводная ведомость результатов освоения основной профессиональной образовательной программы выпускников по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (очная форма обучения);
8. Приказ об организации и проведении государственной итоговой аттестации выпускников в 2021-2022 уч. году и утверждении состава государственной экзаменационной комиссии
9. Приказ об утверждении рецензентов выпускных квалификационных работ по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (очная форма обучения);
10. Приказ об утверждении руководителей выпускных квалификационных работ по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (очная форма обучения);
11. Приказ директора о допуске выпускников к государственной итоговой аттестации;
12. Выполненные выпускные квалификационные работы обучающихся с письменными отзывом руководителя ВКР и рецензией установленной формы,
13. Документация по экспертизе и оценке сформированности элементов общих и профессиональных компетенций, оценочные листы;
14. Документация по анкетированию выпускников и членов ГЭК по вопросам содержания и организации ГИА.

4.4. Кадровое обеспечение ГИА

- Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих руководство выполнением выпускных квалификационных работ: наличие среднего профессионального или высшего профессионального образования, соответствующего профилю преподаваемой дисциплины (модуля);

наличие высшей или первой квалификационной категории, соответствующего профилю профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

- Требование к квалификации председателя ГИА от организации (предприятия): наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю подготовки выпускников.

5. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ ВЫПУСКНИКА.

В критерии оценки уровня подготовки студентов входят:

- уровень усвоения материала, предусмотренного учебными программами дисциплин/МДК, выносимых на Государственную итоговую аттестацию;
- обоснованность, четкость и краткость изложения ответов;
- уровень практических умений и практического опыта, позволяющих решать профессиональные задачи.

Результаты аттестационных испытаний, включенных в государственную итоговую аттестацию, определяются оценками:

- «отлично»;
- «хорошо»;
- «удовлетворительно»;
- «неудовлетворительно».

Защита выпускной квалификационной работы.

«Отлично» выставляется за ВКР, которая носит исследовательский характер, имеет грамотно изложенную теоретическую главу, глубокий анализ, критический разбор практики, логичное, последовательное изложение материала с соответствующими выводами и обоснованными предложениями. Она имеет положительные отзывы научного руководителя и рецензента.

При ее защите выпускник показывает глубокое знание вопросов темы, свободно оперирует данными исследования, вносит обоснованные предложения, а во время доклада использует наглядные пособия (презентацию PowerPoint, таблицы, схемы, графики и т.п.) или раздаточный материал, легко отвечает на поставленные вопросы.

«Хорошо» выставляется за ВКР, которая носит исследовательский характер, имеет грамотно изложенную теоретическую главу, в ней представлены достаточно подробный анализ и критический разбор практической деятельности, последовательное изложение материала с соответствующими выводами, однако с не вполне обоснованными предложениями. Она имеет положительный отзыв научного руководителя и рецензента. При ее защите выпускник показывает знание вопросов темы, оперирует данными исследования, вносит предложения по теме исследования, во время доклада использует наглядные пособия (презентацию PowerPoint, таблицы, схемы, графики и т.п.) или раздаточный материал, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

«Удовлетворительно» выставляется за ВКР, которая носит исследовательский характер, имеет теоретическую главу, базируется на практическом материале, но имеет поверхностный анализ и недостаточно критический разбор, в ней просматривается непоследовательность изложения материала, представлены необоснованные предложения. В отзывах рецензентов имеются замечания по содержанию работы и методике анализа. При ее защите выпускник проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие аргументированные ответы на заданные вопросы.

«Неудовлетворительно» выставляется за ВКР, которая не носит исследовательского характера, не имеет анализа, не отвечает требованиям, изложенным в методических указаниях. В работе нет выводов, либо они носят декларативный характер. В отзывах научного руководителя и рецензента имеются критические замечания. При защите ВКР студент-выпускник затрудняется отвечать на поставленные вопросы по ее теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки. К защите не подготовлены наглядные пособия и раздаточный материал.

При определении окончательной оценки по защите выпускной квалификационной работы учитываются:

- доклад выпускника;
- представленный наглядный материал;
- ответы на вопросы;
- оценка рецензента;
- отзыв руководителя.

Оценочный лист представлен в Приложении 3.

Государственный экзамен в виде демонстрационного экзамена

Государственный экзамен в виде демонстрационного экзамена проводится в соответствии с требованиями выбранной контрольно-оценочной документацией, разработанной Союзом World Skills (Приложение 1).

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО ЭКЗАМЕНА

ИНФРАСТРУКТУРНЫЙ ЛИСТ

Оценочный лист выпускной письменной квалификационной работы

Профессия СПО «Сварщик»

Ф.И.О. выпускника: _____

Тема ВКР: _____

Компетенция	Признаки проявления компетенции	Критерии оценки	Примечание для эксперта	Количественная оценка проявления признаков
Общая ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	3.1 Анализ ситуации	3.1.1 Знает алгоритм проведения анализа	Введение	
		3.1.2 Способен всесторонне проанализировать сложившуюся профессиональную проблемную ситуацию	Введение, обоснование выбора способа сварки	
		3.1.3 При необходимости, способен самостоятельно организовать аналитическую деятельность	Введение, обоснование выбора способа сварки, заключение	
	3.2 Определение причин возникновения профессиональной проблемной ситуации и базовой проблемы, ранжирование, классификация проблем	3.2.1 Знает классификацию существующих проблемных ситуаций	Введение, технология изготовления	
		3.2.2 Знает причины возникновения проблемных ситуаций	Введение, обоснование выбора способа сварки	
		3.2.3 Способен классифицировать и ранжировать профессиональные проблемные ситуации	Введение, обоснование выбора способа сварки	
		3.2.4 Способен самостоятельно определить основные причины возникновения профессиональных проблемных ситуаций (базовую проблему)	Введение, обоснование выбора способа сварки	
	3.3 Составление перечня вариантов, способов разрешения профессиональных проблемных ситуаций	3.3.1 Способен составить перечень вариантов и способов решения проблем	Технология изготовления	
		3.3.2 Умеет классифицировать существующие варианты решения проблем на допустимые, оптимальные и альтернативные	Технология изготовления	
	3.4 Определение профессиональных действий по модернизации технологического процесса, оборудования и орудий труда	3.4.1 Способен на действия по модернизации технологического процесса, оборудования и орудий труда	Технология изготовления	
		3.4.2 Понимает необходимость использования новых материалов	Технология изготовления	
		3.4.3 Способен на действия по совершенствованию используемого оборудования и оснастки	Технология изготовления	
		3.4.4 Способен овладеть принципиально новыми технологическими подходами в рамках профессиональной деятельности	Технология изготовления	

Компетенция		Умения	Примечание для эксперта	Количественная оценка проявления признаков	
Профессиональные	6.1. Читать сборочно-сварочный чертеж	6.1. 1.Определяет позицию детали на сборочно-сварочном чертеже	Графическая часть		
		6.1. 2.Определяет габаритные размеры деталей и металлоконструкции в целом			
		6.1. 3.Различает обозначения сварных швов и сварных соединений			
		6.1. 4.Определяет наиболее эффективные и рациональные способы сборки и сварки металлоконструкции	Техника и технология сварки		
	6.4. Анализировать исходные данные для самостоятельного проектирования несложного техпроцесса изготовления сварной металлоконструкции	6.4.1.Формулирует служебное назначение сварной конструкции	Назначение и состав сварной конструкции		
		6.4.3. Определяет параметры сварочных материалов в соответствии с химическими характеристиками основного металла	Обоснование выбора материалов		
	6.5. Составлять технологический маршрут изготовления несложной сварной металлоконструкции	6.5. 1.Разрабатывает сборочно-сварочный чертеж металлоконструкции	Графическая часть		
		6.5. 2.Оформляет чертеж металлоконструкции в соответствии с требованиями ЕСТД			
		6.5. 3.Составляет технологическую последовательность процесса изготовления сварной металлоконструкции	Технологический процесс		
		6.5. 4.Оформляет технологическую маршрутную документацию в соответствии с требованиями Единой системой технологической документации (ЕСТД)			
	Компетенция	Умения	Предметно- информационная составляющая формируемых умений, компетенции		
	ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей	9.1.1.Выбирать оборудование для установленного способа сварочных работ	Объясняет назначение источника питания	Обоснование выбора необходимого оборудования сварочного поста	
			Характеризует устройство источника питания		
			Объясняет принцип работы источника питания		
		9.1.4.Выбирать электрододержатель в зависимости от силы тока	Объясняет назначение электрододержателя		
			Обосновывает выбор электрододержателя		
		9.1.5. Выбирать электроды в зависимости от толщины и марки сварного металла	Объясняет назначение сварочных материалов	Обоснование выбора материалов	
	Объясняет состав сварочных материалов				
	Обосновывает выбор сварочных материалов				
	ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.	9.2.12. Диагностировать брак и выявлять его причины	Обосновывает способ контроля изделия	Технический контроль	
			Объясняет технику проведения контроля		
			Способен определить внешние дефекты шва		
			Обосновывает возможные причины образования дефектов		
		ГОС НПО	Обосновывает требования ТБ при производстве сварочных работ	ТБ при производстве сварочных работ	
ИТОГО БАЛЛОВ (наибольшее кол. баллов-36):					
ОЦЕНКА					

Шкала оценивания:

"0"- признак не проявляется, "1"- признак проявляется полностью

Шкала перевода:

24 и менее ="2";

25-28= "3";

29-32="4";

33-36= "5"

Эксперт ГАК / _____ /

" ____ " _____ 20__ г.

**Лист ознакомления студентов
с программой ГИА 2021-2022 учебного года**

**Профессия СПО «Сварщик»
Группа Св 379**

№ п/п	ФИО выпускника	Подпись	Дата
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			
19.			
20.			
21.			
22.			
23.			
24.			
25.			
26.			
27.			
28.			